



KEMPER-KONTAKT Gert Kemper GmbH

KEMPER-KONTAKT

Schleifmittel • Maschinen • Sonderteile

KEMPER-Schleifstern®

Wichtiger Hinweis

Sie haben sich entschieden, für die Bearbeitung profilierter oder konturierter Oberflächen den KEMPER-Schleifstern® einzusetzen. Um zu optimalen Ergebnissen zu kommen, muss der Schleifstern zu min. 3 Stück aneinander gesetzt und vor dem ersten Gebrauch am Außendurchmesser bürstenähnlich aufgefächert werden. Dies geschieht, indem man ihn einige Umdrehungen über eine Hartholz-, Stein- oder Blechkante laufen lässt.

Bitte beachten Sie auch die folgenden Empfehlungen zur optimalen Umdrehung:

100 mm Ø =	1400 Rpm	250 mm Ø =	600 Rpm
150 mm Ø =	1100 Rpm	300 mm Ø =	500 Rpm
200 mm Ø =	750 Rpm	350 mm Ø =	450 Rpm

Nur bei Einhaltung dieser Drehzahlen kann der KEMPER-Schleifstern® seine volle Leistung entfalten.

KEMPER-KONTAKT Gert Kemper GmbH

Siegersbusch 45a - D-42327 Wuppertal

Tel. +49 (0) 202 - 7 86 07-0

[E-Mail: kontakt@kemperkontakt.de](mailto:kontakt@kemperkontakt.de) - www.kemperkontakt.de